

## Quartzline Polyaspartic

### Description

Quartzline Polyaspartic est un revêtement à brillant élevé à la base d'un polyaspartic aliphatique 2-composants, disponible en une variante transparente et une variante colorée. Le Polyaspartic se caractérise aussi par un temps de durcissement rapide, de sorte que le sol peut être utilisé très rapidement. Plusieurs couches en 1 jour sont possible, donc le Polyaspartic fait partie d'un système « EDS ».

Ce revêtement se distingue par une excellente résistance UV. Sans alkylphénols, alcool benzylique et d'autres solvants.

### Propriétés

Temps de réaction rapide

Aliphatiques, donc non jaunissant

Facile à nettoyer

Sans solvant

Viscosité <sup>1</sup> (mPa.s) 1000 - 1250

Densité <sup>1</sup>(g/cm<sup>3</sup>) 1,10

Vie de pot à 20 °C (min) ~ 30

Temps de prise de la couche mince à 25 °C / 70 % HR (min) 45

Résistance à l'usure <sup>3</sup> (mg) < 70

Dureté Shore D à 25 °C (7j) > 70

Dureté Persoz à 25 °C (7j) > 275

<sup>1</sup> = Brookfield RVTD, broche 4, à 25 °C

<sup>2</sup> = ISO 2811-1, + 23 °C / 50 % R.H3

<sup>3</sup> = Abrasion de type Taber, CS17, 10N et 1000 cycles

### Forme

**Polyaspartic composant coloré A :**  
**Polyaspartic composant transparent A :**

Liquide, colorée  
Liquide, claire

**Polyaspartic Composant B :**

Liquide, claire et transparente

**Pour 1 projet il faut toujours commander tout le matériel en 1 fois.**

### Conditionnement

Composant A : Bidon de 4,70 kg

Composant B : Bidon de 2,80 kg

Composant A+B : Set de 7,5 kg

### Durée de conservation / Entreposage

Jusqu'à 12 mois après la date de fabrication, dans l'emballage original, scellé, non ouvert ni détérioré, dans un endroit sec, entre +5 °C et +30 °C.

### Mise en œuvre

**Rapport de mélange :** Composant A : Composant B = 62,5 : 37,5 (parties en poids)

Ajouter le composant B en entier au composant A et mélanger pendant 2 minutes à un mélange homogène. Transvaser dans un bidon propre et mélanger encore pendant 1 minute. Ceci pour éviter des parties non mélangées au bord et/ou au sol, le cas échéant.

S'assurer que le panier se trouve entièrement sous le niveau de liquide pendant le processus de mélange. Utiliser toujours le bon panier. Pour 1 jeu nous utilisons toujours un WK70 en combinaison d'un bidon de 8,6 litres ; pour deux jeux en même temps, nous utilisons toujours un WK90 dans un bidon de 20 litres.  
Pendant le processus de mélange, un puisard doit apparaître au centre, mais le revêtement ne peut jamais siroter et causer des éclaboussures. Dès que cela arrive, baisser le nombre de tours.

## **Composition du système Coating**

**Apprêt :** Apprêt GW. Cet apprêt a des très bonnes propriétés d'adhésion physiques et donnera une bonne adhésion sur la plupart des supports.

**En cas de doute, il est recommandé de faire un test d'adhésion.**

**Couche d'usure 1 :** **Quartzline Polyaspartic Coloured**

**ATTENTION :** Le Polyaspartic Coloured doit être revêtu dans les 24 heures.

**Couche d'usure 2 :** **Quartzline Polyaspartic Coloured**  
(facultatif)

**ATTENTION :** Le Polyaspartic Coloured doit être revêtu dans les 24 heures.

**Topcoat :** Pour un aspect mat ou satiné, le polyaspartic peut être revêtu d'une couche supplémentaire de Coating PU MG Satin Gloss ou Coating PU MG Mat **dans les 24 heures.**

## **Consommation**

<b>Système de revêtement</b>	<b>Produit</b>	<b>Consommation</b>
Apprêt	Apprêt GW	100 - 150 g/m <sup>2</sup>
<b>Couche d'usure 1</b>	<b>Polyaspartic Coloured</b>	<b>Environ 200 g/m<sup>2</sup></b>
<b>Couche d'usure 2 (facultatif)</b>	<b>Polyaspartic Coloured</b>	<b>Environ 200 g/m<sup>2</sup></b>
Topcoat 1 (facultatif)	Coating PU MG Matt / Satin Gloss	150 - 175 g/m <sup>2</sup>

Appliquer l'apprêt GW. Si cet Apprêt GW en phase aqueuse est transparent, il peut être couvert d'une couche de Polyaspartic Coloured, même s'il n'est pas encore entièrement durci.

Ventiler pour laisser sécher l'Apprêt GW. Le durcissement se fait en fonction de la température.

Une deuxième couche de Polyaspartic Coloured est possible pour une meilleure résistance à l'usure.

## **Composition du système antidérapant**

**Apprêt :** Apprêt GW : Cet apprêt a des très bonnes propriétés d'adhésion physiques et donnera une bonne adhésion sur la plupart des supports.

**En cas de doute, il est recommandé de faire un test d'adhésion.**

Couche d'usure 1 : **Quartzline Polyaspartic Coloured**

**ATTENTION** : Le Polyaspartic Coloured doit être revêtu dans les 24 heures.

**Quartz** : Pour l'antidérapant, parsemer la couche d'usure encore humide avec du quartz séché au feu de 0,4-0,8 mm, 0,8-1,4 mm ou 1-2 mm. Afin d'éviter des endroits non couverts et des taches, il est nécessaire que ceci est faite de manière égale et uniforme.

Couche d'usure 2 : **Quartzline Polyaspartic Coloured**  
(facultatif)

**ATTENTION** : Le Polyaspartic Coloured doit être revêtu dans les 24 heures.

**Topcoat** : Pour une aspect mat ou satiné, le polyaspartic peut être revêtu d'une couche supplémentaire de Coating PU MG Satin Gloss ou Coating PU MG Mat **dans les 24 heures**.

**Consommation**

Système antidérapant	Produit	Consommation
Apprêt	Apprêt GW	100 - 150 g/m <sup>2</sup>
Couche d'usure	<b>Polyaspartic Coloured</b>	<b>Environ 200 g/m<sup>2</sup></b>
Quartz	0,4 – 0,8 mm de sable	350 - 450 g/m <sup>2</sup>
	0,8 – 1,4 mm de sable	450 - 550 g/m <sup>2</sup>
	1 – 2 mm de sable	450 - 550 g/m <sup>2</sup>
<b>Topcoat 1</b>	<b>Polyaspartic Coloured</b>	<b>350 - 450 g/m<sup>2</sup></b>
Topcoat 2 (facultatif)	Coating PU MG Matt / Satin Gloss	150 - 175 g/m <sup>2</sup>

Appliquer l'apprêt GW. Si cet Apprêt GW en phase aqueuse est clair et transparent, il peut être pourvu d'une couche de Polyaspartic Coloured, puis répandre le Quartz d'une manière égale, même s'il n'est pas encore entièrement durci. Dès qu'il est sec, vernisser avec une autre couche de Polyaspartic Coloured.

Ventiler pour laisser sécher l'Apprêt GW. Le durcissement se fait en fonction de la température.

**Composition du système de flocons**

**Apprêt** : Primer GW a des très bonnes propriétés d'adhésion physiques et donnera une bonne adhésion sur la plupart des supports.

**En cas de doute, il est recommandé de faire un test d'adhésion.**

Couche d'usure **Quartzline Polyaspartic Coloured**

**ATTENTION** : Le Polyaspartic Coloured doit être revêtu dans les 24 heures.

**Flocons:** Choisir un beau mélange avec le code VBX du dossier d'échantillons Protect-Line Fast-Cure. La couche d'usure encore humide est parsemée avec des flocons VX d'une manière égale et uniforme. Afin d'éviter des endroits non couverts et des taches, il est nécessaire que ceci est faite d'une manière égale et uniforme. Il est préféré d'utiliser trop de flocons au lieu d'une quantité insuffisante.

**Topcoat :** **Quartzline Polyaspartic Transparent**

**ATTENTION :** Le Polyaspartic Transparent doit être revêtu dans les 24 heures.

**Topcoat 2 :** **Quartzline Polyaspartic Transparent**

**ATTENTION :** Le Polyaspartic Transparent doit être revêtu dans les 24 heures.

**Topcoat 3:** Pour une aspect mat ou satiné, le polyaspartic peut être revêtu d'une couche être revêtu d'une couche supplémentaire de Coating PU MG Satin Gloss ou Coating PU MG Mat **dans les 24 heures.**

## Consommation

Système de flocons	Produit	Consommation
Apprêt	Apprêt GW	100 - 150 g/m <sup>2</sup>
Couche d'usure	<b>Polyaspartic Coloured</b>	<b>Environ 200 g/m<sup>2</sup></b>
Flocons	1 mm de flocons VX	350 - 450 g/m <sup>2</sup>
	3 mm de flocons VX	450 - 550 g/m <sup>2</sup>
<b>Topcoat 1</b>	<b>Polyaspartic Transparent</b>	<b>350 - 450 g/m<sup>2</sup></b>
<b>Topcoat 2 (facultatif)</b>	<b>Polyaspartic Transparent</b>	<b>75 - 100 g/m<sup>2</sup></b>
Topcoat 3 (facultatif)	Coating PU MG Matt / Satin Gloss	150 - 175 g/m <sup>2</sup>

Appliquer l'apprêt GW : Si cet Apprêt GW en phase aqueuse est clair et transparent, il peut être couvert d'une couche de Polyaspartic Coloured, même s'il n'est pas encore entièrement durci. Éviter des flaques, afin d'éviter la formation d'une surface présentant des taches après avoir parsemé les flocons.

Ventiler pour laisser sécher l'Apprêt GW. Le durcissement se fait en fonction de la température.

Pour les flocons d'1 millimètre la consommation est de 350 à 450 g/m<sup>2</sup> et pour les flocons de 3 millimètres c'est 450 à 550 g/m<sup>2</sup>. Environ 15 % est balayé le lendemain et est recyclable.

Après que tous les flocons lâches ont été balayés, les flocons doivent être grattés et puis légèrement fongés à main. Vu le caractère friable des flocons ceci ne peut pas être fait d'une manière mécanique. Si cela se passe, on obtient un résultat final non égal.

Le sol doit être dépoussiéré encore une fois, après qu'il peut être couvert d'une couche de Quartzline Polyaspartic Transparent.

Quartzline recommande de légèrement fonder le sol avec les flocons d'1 mm après environ 1 heure et d'appliquer une autre couche de Polyaspartic Transparent afin d'enlever des flocons aigus relevés. Avec l'utilisation du système de flocons de 3 mm ceci est quand-même indispensable !

Toutes les valeurs sont théoriques et dépendent du degré d'absorption, de la rugosité et de la planéité du support et des pertes de matière, etc.

Une consommation trop basse peut résulter en avances du rouleau, des différences de brillance et des irrégularités dans la surface.

## **Traitement préalable du support**

Les supports de béton doivent être prétraités d'une manière mécanique par moyen de décapage sans poussière ou des fraiseuses, pour enlever la peau de ciment et obtenir une surface broyée, de forte adhésion et propre.

Les sous-couches friables et cassantes et les égalisations non fixées doivent être enlevées et les détériorations de surface, telles que trous et cavités, doivent être comblées avec le Quartzline Epoxygel.

**N'UTILISER PAS UN MASTIC À BASE D'UN POLYESTER INSATURÉ**, ceci ne donne pas d'adhésion.

Des inégalités doivent être enlevées, par exemple par fonder.  
Avant que le produit soit appliqué, toute la poussière et tous les composants lâches doivent entièrement être enlevés de toutes les surfaces, à préférence par moyen d'une balai et/ou un aspirateur industriel.

Le support en béton ou sable-ciment doit être apprêté avec le Primer GW pour garantir l'adhésion du Quartzline Polyaspartic Coloured.

Des anciennes couches de peinture/revêtements doivent être enlevés au mieux par moyen de décapage sans poussière et/ou poncer avant que l'apprêt puisse être appliqué.  
Si des restes d'un ancien revêtement restent qui ne peuvent pas être enlevées, il faut d'abord faire un test d'adhésion.

Le Polyaspartic Coloured doit toujours être appliqué sur un support stable.

## **Conditions de mise en œuvre**

Température du support : Minimum 10 °C, maximum + 30°C

Température ambiante : Minimum 10 °C, maximum + 30°C

Humidité relative de l'air : Maximum 80% H.R.

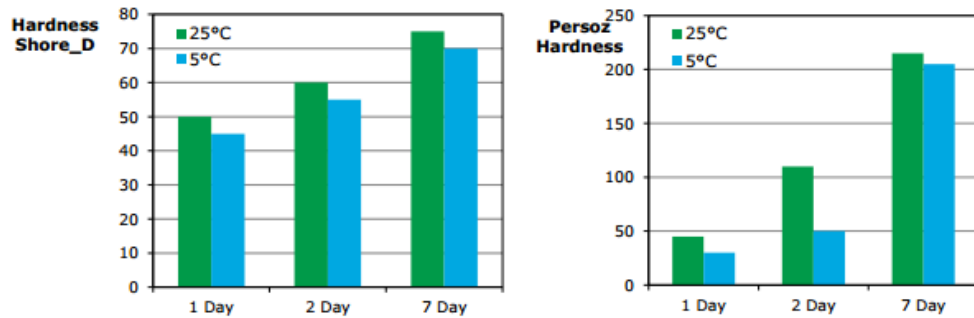
Pendant le durcissement l'humidité ne peut pas dépasser une HR de 80 % au maximum. **Porter [...]** pendant le durcissement du produit et s'assurer d'une ventilation suffisante d'air fraîche pour enlever eau excédentaire. Si l'air est saturé, le film NE PEUT PAS sécher.

Point de condensation : Attention à la condensation !

La température du support et des matériaux non durcis doit être d'au moins 3 °C supérieure au point de condensation, afin de prévenir les risques de formation de condensation ou de couche blanche de la finition.

Le durcissement se fait plus vite avec une humidité relative, mais aussi à des températures plus hautes.

Le tableau ci-dessous montre quelle est l'impact des températures basses sur les propriétés du revêtement. Les propriétés restent bonnes, même avec des températures basses.



## Application

Le Polyaspartic se caractérise par une longue durée de vie en pot mais un temps de séchage court.

Temps de mise en œuvre	35 minutes à 10 °C, 50 % HR 25 minutes à 20 °C, 50 % HR 15 minutes à 30 °C, 50 % HR
Sec hors-poussière à 20 °C, 50 % HR	45 minutes
Praticable à 20 °C, 50 % HR	60 minutes
Contrainte légère à 20 °C, 50 % HR	2 heures
Complètement durci à 20 °C, 50 % HR	3 heures

Avant l'application, contrôler l'humidité relative et le point de condensation.

Appliquer le revêtement avec une raclette et puis rouler-le. Humidifier le rouleau dans le bidon de peinture et appliquer le revêtement d'une manière égale sur la surface. Puis, rouler encore une fois en des bandes le plus long que possible.

Travailler le plus vite que possible mais en tout cas dans la vie de produit en pot, laquelle dépend de la température (20 min. à 30 °C - 40 min. à 10 °C).

## Remarques :

Le Quartzline Polyaspartic doit être protégé au vapeur, à la condensation et à l'eau pendant 7 jours au minimum (+20 °C).

Des inégalités dans le support, ainsi que des inclusions de saletés restent visibles après l'application d'une couche d'étanchéité mince. D'abord, le support et les surfaces adjacentes doivent être bien nettoyés.

Une appréciation et traitement fautifs de fissures peut résulter en une diminution de la durée de vie et de l'apparence récurrente de fissures.

Si le chauffage est requis pendant le séchage, n'utiliser pas des brûleurs à gaz, à l'huile, à paraffine ou d'autres combustibles fossiles, car elles causent de grandes quantités de tant CO<sup>2</sup> que vapeur d'eau, qui et qui pourraient avoir des effets défavorables à la finition. N'utiliser que des systèmes de ventilation entraîné par de l'air chaude.

**N'utiliser pas** le chauffage par le sol présent, le cas échéant.

### **Nettoyage / entretien**

Pour le maintien durable du sol après la finition, tous les contaminants dispersés doivent être enlevés le plus vite que possible, et il doit être nettoyé de façon régulière avec des brosses, machines à broser/à l'aspiration, raclettes en caoutchouc, décapage au jet d'eau, etc. en utilisant des détergents appropriés.

**Nettoyer le sol avec de l'eau tiède. N'utiliser pas de l'eau chaude (supérieur à 40 °C).**

### **Validité des données techniques**

Toutes les données techniques présentées dans cette fiche technique de produit sont basées sur des tests en laboratoire.  
Elles sont sujettes à des modifications, en fonction des circonstances.

### **Informations de santé et de sécurité**

Pour obtenir des informations et des conseils sur l'utilisation, l'entreposage et l'élimination en toute sécurité de produits chimiques, l'utilisateur doit consulter la fiche de données de sécurité de produit la plus récente, concernant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres informations liées à la sécurité.

### **Notification légale**

Les informations et surtout les recommandations concernant l'application et l'utilisation finale des produits Quartzline sont communiquées de bonne foi, selon les connaissances actuelles de Quartzline et son expérience des produits correctement stockés, traités et appliqués dans des conditions normales.

En raison, dans la pratique, des différences de matériaux, de couches inférieures et de conditions réelles sur place, ces informations et ces recommandations ne peuvent conférer aucune garantie concernant la valeur marchande ou l'aptitude du produit pour une utilisation donnée, ni aucune responsabilité découlant d'une relation juridique sur la base de ces informations, ou découlant de toutes recommandations écrites ou tous autres conseils fournis. Quartzline se réserve le droit de modifier les caractéristiques de ses produits.

Les droits de propriété de tiers doivent être respectés. Toutes les commandes sont acceptées aux termes des conditions de vente et de livraison actuelles.

Les utilisateurs doivent toujours consulter la plus récente édition de la fiche de données de sécurité de produit, pour le produit concerné. Des exemplaires peuvent en être fournis sur demande.